

# レナラック

アクリル吹付タイル

特 長

用 途

荷 姿

危険情報と安全対策

標準施工仕様

**レナラック**は、主材にアクリル樹脂エマルジョンを結合材として用いた吹付材です。仕上げには吹放し仕上げ、凸部処理仕上げ、小粒仕上げの3種類があります。

1. 下地への密着性、耐久性に優れています。
2. 施工が非常に簡単で安定した仕上がりが得られます。
3. 山立ちが良く、リズム感のあるパターンを形成します。

- ① 住宅・マンションなどの内外装
- ② 店舗・事務所・工場・倉庫などの内外装
- ③ 学校など公共施設の内外装

**レナラック主 材** 20kg 石油缶(吹放し、凸部処理仕上げ:11~15㎡/缶 小粒仕上げ:25~33㎡/缶)  
**レナラック下塗材** 15kg 石油缶 (115~150㎡/缶)  
 (水性ミラクシーラーエコ(クリヤー・ホワイト))  
**レナラック上塗材** 16kg 石油缶 (45~64㎡/缶)  
 (プリーズコート) 4kg 缶 (11~16㎡/缶)

製品の取り扱い、それぞれの安全データシート(SDS)に従ってください。  
 特に、★印のついている製品は溶剤形のため、「危険情報と安全対策」をよくお読みください。

[新規下地仕様]

(23℃)

工 程	材 料	調 合 (重量比)	所要量 (kg/㎡)	塗回数	間 隔 時 間 (hr)			備 考
					工程内	工程間	最終養生	
下 地 調 整	●下地はよく乾燥させ、含水率10%以下・pH10以下としてください。 ●附着物は完全に除去し、傷・不陸・目違いなどは補修調整してください。							—
1 ※1,2 下 塗 り	レナラック下塗材 (水性ミラクシーラーエコ (クリヤー・ホワイト))	既調合	0.10~ 0.13	1	—	2以上	—	ローラー、刷毛 エアレスブレードガン 吐出量600~1000ml/分 パターン幅25~30cm
2 ※3 主材塗り	レナラック主 材	100	1.3~ 1.7	1~2	2以上	吹放し 16以上 凸部処理 0.5以内	—	タイルガン 口径6.5~10mm 圧力392~588kPa (4~6kgf/cm <sup>2</sup> )
	清 水	0~5	—					
(3) ※4 凸部処理	プラスチックローラーに塗料用シンナーAを付けて凸部を押さえる。							—
4 ※5,6 上 塗 り	レナラック上塗材 (プリーズコート)	100	0.25~ 0.35	2	3以上	—	24以上	ローラー、刷毛 エアレスブレードガン 吐出量800~1000ml/分 パターン幅25~30cm
	清 水	0~15	—					

- ※1. 下地の種類によっては、下塗材の選定が必要になります。特に押出成形セメント板、PC部材、GRC板などには、下塗材として★エスケーハイブリッドシーラーEPO(15kgセット)、または★マイルドシーラーEPO(クリヤー・ホワイト、14kgセット)、★ミラクシーラーEPO(15kg石油缶)をご使用ください。なお、軽量PC部材への施工は避けてください。
- ※2. 水性ミラクシーラーエコは、他の水性塗料が混ざるとゲル化することがあります。他の材料との混合や、刷毛、ローラー、エアレスなどの塗装器具の共用は避けると共に、同じ洗い水での塗装器具の洗浄は行わないでください。
- ※3. 小粒仕上げの場合、所要量は0.6~0.8kg/㎡(SKKスーパーガン(万能ガン)またはリシガン、口径4~6mm)となります。
- ※4. 灯油などの材料の使用は絶対に避けてください。
- ※5. 清水での希釈率は、スプレー塗り時で「10~15」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。
- ※6. 上塗材の希釈率は、試験塗りなどにより決定し、それ以降は同一の希釈率にて使用してください。なお、色目及び施工時の気温により変化することがありますのでご了承ください。
- ※7. この他寒冷地向けとして、下塗材、上塗材に溶剤形塗料を使用した寒冷地仕様があります。詳しくは最寄りの各営業所にお問い合わせください。
- ※8. 所要量は被塗物の形状、素地の状態、塗装方法、気象条件、希釈率等の各種条件により増減します。
- 注) 1. 下塗材・上塗材の組み合わせについては、P12の「JIS A 6909 複層仕上塗材組み合わせ一覧表」をご参照ください。  
 2. 公共建築工事標準仕様[新築・改修]につきましては、最寄りの営業所へお問い合わせください。

性能試験成績表

JIS A 6909 建築用仕上塗材 複層塗材Eによる物性試験(上塗材:プリーズコート(艶有り))

試験項目	結 果	品 質	
低温安定性	合格	塊がなく組成物の分離・凝集がない。	
初期乾燥によるひび割れ抵抗性	合格	ひび割れがない。	
付着強さ N/mm <sup>2</sup>	標準状態	1.0	0.7以上
	浸水後	0.9	0.5以上
温冷繰返し	合格	試験体の表面に、ひび割れ、剥がれ及び膨れがなく、かつ、著しい変色及び光沢低下がない。	
透水性 B法 ml	0.1	0.5以下	
耐衝撃性	合格	ひび割れ、剥がれ及び著しい変形がない。	
耐候性 A法	合格	ひび割れ及び剥がれがなく、変色の程度はグレースケール3号以上とする。	