

ダンツーカーコート

防水形透湿仕上塗材

特 長

ダンツーカーコートは、特殊変性弾性系合成樹脂の応用により、塗膜に透湿性と弾性(防水性)を持たせた機能型の仕上塗材です。ガスバリア性、水蒸気透過性、表面化粧性、外壁・躯体保護など、建築物の外装仕上塗材に要求される様々な性能を満たすことができる理想の仕上塗材です。

1. 透湿性に優れ、建物の内部結露を防止します。
2. 弾性を有しているため、下地の微細なひび割れに追随し、優れた防水性を発揮します。
3. コンクリートの中性を防止します。
4. 耐久性に優れています。
5. 下塗材、上塗材には溶剤形の他、水性タイプも選択できます。

用 途

- ① 住宅・マンションなどの内外装
- ② 店舗・事務所・工場・倉庫などの内外装
- ③ 学校など公共施設の内外装

荷 姿

- ダンツーカーコート主材** 20kg 石油缶
(標準塗坪: 吹放し・凸部処理仕上げ 8 ~ 11m²/缶、
小粒仕上げ 10 ~ 14m²/缶)
- ダンツーカーコートローラー用主材** 20kg 石油缶
(標準塗坪: ゆず肌状ローラー仕上げ 11 ~ 13m²/缶)
- ダンツーカーシーラー** 15kg 石油缶
(標準塗坪: 75 ~ 100m²/缶)
- 水性ダンツーカーコート上塗材 Si** 16kg 石油缶
(艶有り、半艶、3分艶) (標準塗坪: 45 ~ 64m²/缶)

危険情報と安全対策

製品の取り扱いには、それぞれの安全データシート(SDS)に従ってください。特に、★印のついている製品は溶剤形のため、「危険情報と安全対策」をよくお読みください。

性能試験成績表

JIS A 6909 建築用仕上塗材 防水形複層塗材 E による物性試験

試験項目	結果	品 質
低温安定性	合格	塊がなく組成物の分離・凝集がない。
初期乾燥によるひび割れ抵抗性	合格	ひび割れない。
付着強さ N/mm	標準状態	1.0 0.7以上
	浸水後	1.1 0.5以上
温冷繰返し	合格	試験体の表面に、ひび割れ、剥がれ及び影れがなく、かつ、著しい変色及び光沢低下がない。
透水性 B 法 ml	0	0.5以下
耐衝撃性	合格	ひび割れ、剥がれ及び著しい変形がない。
耐候性 A 法	合格	ひび割れ及び剥がれがなく、変色の程度はグレースケール3号以上とする。
伸び	標準時	220 伸び率 120%以上
	-10℃時	32 伸び率 20%以上
	浸水後	150 伸び率 100%以上
	加熱後	145 伸び率 100%以上
伸び時の劣化	合格	剥離、反り及びねじれがなく、主材に破断及びひび割れない。

この試験結果は、ダンツーカーコート主材に水性ダンツーカーコート上塗材 Si (艶有り) を上塗材として用いた時のものです。

標準施工仕様 (新築)

吹放し仕上げ・凸部処理仕上げ (23℃)

工程	材 料	調合 (重量比)	所要量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間 (hr)			備 考	
					工程内	工程間	最終養生		
下地調整	●下地はよく乾燥させ、含水率10%以下・pH10以下としてください。 ●付着物は完全に除去し、傷・不陸・目違いなどは補修調整してください。								
1	※1、2 下塗り	ダンツーカーシーラー	100	0.15~0.20	1~2	1以上	2以上	-	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量: 600~1000ml/分 パターン幅: 25~30cm
		清 水		0~5					
2	主材塗り(1) (基層塗り)	ダンツーカーコート主材	100	1.0~1.4	1	-	2以上	-	リシンガン 口径: 4~6mm 圧力: 490~686kPa (5~7kgf/cm ²)
		清 水		3~6					
3	主材塗り(2) (模様塗り)	ダンツーカーコート主材	100	0.8~1.0	1	-	-	-	タイルガン 口径: 6.5~8mm 圧力: 392~588kPa (4~6kgf/cm ²)
		清 水		0~3					
4	※3 凸部処理	プラスチックローラーに塗料用シンナーAを付けて凸部を押さえる。			-	16以上	-	-	
5	※4、5、6 上塗り	水性ダンツーカーコート上塗材 Si	100	0.25~0.35	2	2以上	-	24以上	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量: 800~1000ml/分 パターン幅: 25~30cm
		清 水		0~20					

小粒仕上げ (下地調整、下塗り、主材塗り(1)、上塗り工程は上記参照) (23℃)

3	主材塗り(2) (模様塗り)	ダンツーカーコート主材	100	0.4~0.6	1	-	16以上	-	タイルガン 口径: 4~6.5mm 圧力: 392~588kPa (4~6kgf/cm ²)
		清 水		0~3					

ゆず肌状ローラー仕上げ (下地調整、下塗り、上塗り工程は上記参照) (23℃)

2	主材塗り	ダンツーカーコートローラー用主材	100	1.5~1.8	2	8以上	16以上	-	M-9ローラー (マスタックローラー)
		清 水		0~4					

- ※1 下塗りには必ず指定の材料をご使用ください。尚、この他★ダンツーカーコート下塗材(15kg石油缶)もご使用いただけます。
- ※2 下地の種類によっては、下塗材の選定が必要になります。特に押出成型セメント板、GRC板、PC部材などには下塗材として★ツーカーシーラー-EPO(15kgセット)を使用してください。また、軽量PC部材への施工は避けてください。
- ※3 灯油など、他の材料の使用は絶対に避けてください。
- ※4 上塗材の希釈率は、色目及び施工時の気温により変化することがあります。ご了承ください。
- ※5 清水での希釈率は、スプレー塗り時で「10~20」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。
- ※6 上塗りには、この他水性ダンツーカーコート上塗材(16kg石油缶)、★ダンツーカーコート上塗材(15kgセット)もご使用いただけます。
- ※7 この他、ダンツーカーコート平滑仕上げもあります。詳しくは、最寄りの各営業所へお問い合わせください。

- 注) 1. ダンツーカーコートの透湿性は、下地基材に透湿性がある場合のみ有効に機能します。
2. 公共建築工事標準仕様書(新築・改修)につきましては、最寄りの各営業所へお問い合わせください。