

一液マイルドウレタン

特 長

用 途

荷 姿

危険情報と安全対策

標準施工仕様

性能試験成績表

一液マイルドウレタンは、独自の架橋技術により、一液タイプでありながら二液タイプに匹敵する性能を保持すると共に、弱溶剤の塗料用シンナーを使用する環境にやさしい一液弱溶剤形特殊ポリウレタン樹脂塗料です。

二液タイプのわずらわしい調合作業や残材の処理が軽減できるなど非常に扱いやすく、アルデヒド類、重金属類（鉛、クロム）や有害なイソシアネートなどを含まないため、環境保全に貢献できると共に、改装では旧塗膜の種類を問わず、幅広い下地適用性を示します。

- 独自の一液架橋技術により、わずらわしい硬化剤の調合が不要となりました。現場での材料管理が簡単であり、残材の低減にもつながります。
- ウレタン架橋を有する強靱な塗膜は耐水、耐アルカリ性はもちろんのこと、熱や紫外線に対して優れた抵抗性を示し、耐薬品性、耐候性、耐久性に優れています。
- 汎用ポリウレタン樹脂塗料と比較して、汚れにくい塗膜構造を有しています。
- 特殊設計により、かびや藻類などの微生物に対して強い抵抗性を示します。
- アルデヒド類、重金属類（鉛、クロム）や有害なイソシアネートなどを含んでおりません。
- 一液タイプのため、大幅な作業効率の改善につながり、経済的です。

- ① 各種改装工事
- ② 各種建材の表面仕上げ
- ③ 各種複層仕上塗材の上塗り

★一液マイルドウレタン(3分艶、5分艶、7分艶、艶有り) 15kg石油缶、4kg缶
(標準塗坪：50～60㎡/15kg缶、13～16㎡/4kg缶)

★塗料用シンナーA 16ℓ石油缶

製品の取り扱い、それぞれの安全データシート（SDS）に従ってください。特に、★印のついている製品は溶剤形のため、「危険情報と安全対策」をよくお読みください。

(23℃)

材 料	調 合 (重量比)	所要量 (kg/㎡)	塗 回 数	間隔時間 (hr)		備 考
				工程内	最終養生	
一液マイルドウレタン	100	0.25～ 0.30	2	3以上 48以内	24以上	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量：600～1000ml/分 パターン幅：25～30cm
塗料用シンナーA	0～20	—				

- *1. 複層仕上塗材の上塗りに用いる場合は所要量が0.25～0.35kg/㎡になります。
- *2. 塗料用シンナーAの希釈は、スプレー塗り時で「10～20」、ローラー・刷毛塗り時で「0～10」となります。また、材料の希釈には必ず塗料用シンナーAを使用し、他の材料の使用は避けてください。
- *3. 希釈率は、色目及び施工時の気温により変化することがあります。ご了承ください。
- *4. 押出成形セメント板・GRC板・PC部材などには、下塗材として★マイルドシーラーEPO（クリヤー・ホワイト14kgセット）をご使用ください。なお、軽量PC部材への施工は避けてください。
- *5. 鉄部・アルミニウム・ステンレス・硬質塩ビ・木部への施工仕様については、最寄りの各営業所にお問い合わせください。
- *6. 濃色や原色に近い色彩は、塗膜を強く擦ると色落ちすることがあります。衣類などが触れる可能性のある部位への施工は避けてください。

JASS 18 M-406 (2006) 弱溶剤系 2液形ポリウレタンエナメルに準じた物性結果

項 目	結 果	品 質
容器の中での状態	合格	主剤・硬化剤ともかき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になるものとする。
乾燥時間 (h)	標準状態	8以内
	5℃	16以内
塗膜の外観	合格	塗膜の外観が正常であるものとする。
鏡面光沢度(60度)	86	80以上
ポットライフ	合格	5時間で使用できるものとする。
耐衝撃性	合格	おもりの衝撃で塗膜に割れおよびはがれが生じてはならない。
重ね塗りに適合性	合格	重ね塗りに支障がない物とする。
耐湿潤冷熱繰返し性	合格	湿潤冷熱繰返しに耐えるものとする。
促進耐候性	合格	照射500時間で、塗膜に割れ・はがれ・ふくれがなく、光沢保持率は70%以上で、色の変化の程度が見本品に比べて大きくなく、白亜化の等級が1以下。

この試験結果は艶有りのものです。
※JASS 18 M-406は日本建築学会材料規格です。